

Technische Daten:



• Vorteile die bares Geld sind:

- ⇒ Erhöht die Lebensdauer des Hydrauliköls bis zur 5-fachen Standzeit = Kostenersparnis
- ⇒ Das bedeutet, dass bei einem Jahresbedarf von 15.000 ltr.- 20.000 ltr. nur noch circa 3.000 ltr. benötigt werden .
Einsparung: 12.000-15.000 ltr. Preis pro ltr. : € 1,75
- ⇒ Daraus resultiert auch eine Reduzierung der Entsorgungskosten.
- ⇒ Der Verschmutzungsgrad des Filterelementes kann an einer Druckanzeige im Deckel abgelesen werden.
- ⇒ Leichtes Austauschen des Filterelementes ohne Werkzeuge möglich.
- ⇒ Auch zum Befüllen und Entleeren der Tanks.

• Mobile Filtereinheit LH-UM40

- ⇒ Pumpenleistung: 35,5 l/min bei 1420 U/min
- ⇒ E-Motor: 0,75 KW, ca. 1420 U/min
- ⇒ Wechselstrom: 230 V, 50 Hz
- ⇒ Druckbelastung: max. 4 bar
- ⇒ Filterfeinheit: 1,3,6 oder 10 µm
- ⇒ Masse: ca. 52 kg
- ⇒ Betriebsmedium: Hydrauliköl auf Mineralölb. 10..400 mm² /s

Aktionspreis LH-UM40 mit 3µm Filter:

Größe	Mass L [mm]	Mass B [mm]	Mass H [mm]	Gewicht kg	Artikel-Nummer
Typ				52	701236

Änderungen vorbehalten !