

Projekt: Teil-Sanierung Hydraulikaggregat 100 Liter / SA1602

Datum: März 2016

Technische Daten:

Ölbehälter: 100 Liter Stahl
Installierte Leistung: 3,0 KW
Pumpentyp: Zahnradpumpe
Durchfluss: 16 l/min bei $p=50$ bar ($p_{max}=100$ bar)
4/3-Wegeventil NG10 24 VDC
Druckbegrenzungsventil Plattenaufbau
Niveau- und Temperaturschalter mit Anzeige
Rücklauffilter Tankeinbau mit Belüftungsfilter
Ölsorte: Mineralöl HLP46
Verschraubungen: EMB

Vorher



Nachher

